

谦比希铜冶炼公司渣浮选项目运行良好

公司在赞企业谦比希铜冶炼有限公司综合回收项目之一——渣浮选项目自今年2月投入试运行以来，运转正常，各项生产技术指标已经达到或超过设计水平。

该项目主要回收冶炼工艺流程中残留在电炉渣中的铜，采用目前国际上流行的缓冷-浮选工艺，具有投资小、效益好、资源回收利用率高、环保效果显著等特点。通过该公司渣选分厂中赞员工近六个月的不懈努力，目前，回收率、精矿品位、尾矿品位等技术指标已经达到或超过了设计的能力水平；电耗、钢耗、水耗、药剂消耗等经济技术指标在逐月下降，趋向于更合理的单耗；设备开车时间、作业率、作业质量等生产指标越来越好。渣浮选项目的顺利运行，将对公司进一步降低成本、提高效益形成强有力的支撑。